

## Reparaturanleitung Mineralguss

Benutzen Sie ein Messer um die Schmutzreste an dem Kratzer zu entfernen. In Ihrem Reparaturset befinden sich Gummihandschuhe, Füllmaterial (Gelcoat) Härter, ein Holzspachtel und Polierpaste sowie Nassschleifpapier, die entsprechend gekennzeichnet sind.

Mischen Sie Füllmaterial und Härter gut miteinander. Das Verhältnis sollte 1-1,5 % Härter, der Rest Füllmaterial sein, also nur einen Tropfen auf die Menge. Mehr Härter führt nicht dazu, dass das Material schneller aushärtet sondern dazu, dass es nicht richtig aushärtet.

Tragen Sie das Material auf die gesäuberte Stelle auf. Sollte der Kratzer deutlich tiefer als 1-2mm sein, so empfehlen wir, den Vorgang zu wiederholen, damit die Stelle besser aushärtet. Kanten bessern Sie am besten so aus, dass Sie mit einem Tesastreifen eine Kante schaffen, auf dem das Material nicht weglaufen kann.

**Nach 24 Std. ist das Material soweit ausgehärtet, dass es sich bearbeiten lässt.**

Benutzen Sie zum Glätten und Bearbeiten das mitgelieferte Schleifpapier mit Wasser und schleifen Sie mit kreisenden Bewegungen die ausgebesserte Stelle. Bitte achten Sie immer darauf, dass das Schleifpapier stets genügend nass ist, so dass keine Kratzer entstehen können.

**Bei einem matten Material sind Sie an dieser Stelle bereits fertig.**

**Bei glänzenden Material müssen Sie die Stelle noch wie im Anschluss beschrieben, noch polieren.**

Reinigen Sie im Anschluss die Stelle mit klarem Wasser und polieren Sie mit einem feuchten Tuch und der Polierpaste die Stelle solange, bis sich ein entsprechender Glanz einstellt.

Wenn Sie die einzelnen Schritte sorgfältig ausgeführt haben, werden sie danach kaum noch einen Unterschied feststellen. Bitte benutzen Sie das Material innerhalb von 2 Monaten, da es sonst nicht mehr die volle Funktion hat.